

Eczacıbaşı - Lincoln Electric

ASKAYNAK®

*Düşük Alaşımli
Yüksek Dayanımlı
Çelikler İçin
MIG/TIG
Kaynak Telleri*

ASKAYNAK

Gelecek Onun Kaynağında

Düşük Alaşımli Yüksek Dayanımlı Kaynak Teli Ürün Ailesi

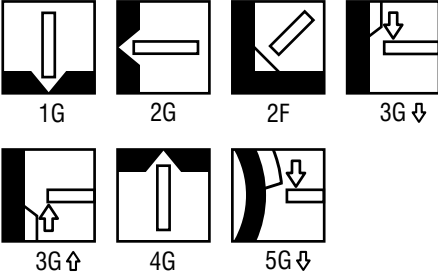
Genel Ürün Özellikleri

- Kararlı ark ve düşük sıçranti ile kaynak sonrası temizlik ihtiyacını azaltır.
- Yüksek teknoloji ile üretilen temiz tel yüzeyi ve pürüzsüz bakır kaplaması sayesinde, kesintisiz tel besleme olanağı sağlar.

Başlıca Uygulama Alanları

- Petro-kimya endüstrisi
- Vinç ve köprü konstrüksiyonları
- Basıncılı kap imalatı
- Metal imalat sanayi
- İnşaat sanayi

Gazaltı Kaynak Telleri için Kaynak Pozisyonları



15 kg
Gazaltı Kaynak Teli
Makara Ambalaj



5 kg TIG Kaynak Teli
Kutu Ambalaj





Askaynak Düşük Alaşımlı Çelikler için MIG/TIG Kaynak Telleri

Ürün Adı	Klasifikasyonu	Ürün Açıklaması
AS MIG Mo70	AWS A5.28: ER70S-A1 (ER80S-G)*	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. Yüksek sürünme dayanımına sahip, %0.5 Mo içeren çeliklerin ve ince taneli çeliklerin kaynağında kullanılır. Çelik konstrüksiyon, kazan, basınçlı tank, gaz boruları ve türbin rotorlarının kaynağına tavsiye edilir.
AS TIG Mo70		
AS MIG Mo80	AWS A5.28: ER80S-D2	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. İnşaa işlerinde kullanılan sürünmeye karşı dayanıklı çelikler, buhar kazanları, basınçlı tanklar ve gaz boruları için tavsiye edilir.
AS TIG Mo80		
AS MIG 100S-1	AWS A5.28: ER 100S-1	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 690 MPa'ın üzerinde akma dayanımı gerektiren koşullar ve askeri uygulamalarda kullanılan HY-80 ve HY-100 tipi çeliklerin kaynağı için tavsiye edilir. Ürünümüz -50°C'de 70J darbe direncine sahiptir.
AS MIG 100SG	AWS A5.28: ER 100S-G	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 680 MPa'a kadar akma dayanımına sahip ince taneli ve yüksek dayanımlı çeliklerin gazaltı kaynağında kullanılır. Özel araç üretimi; demiryolu taşıtları, tanklar, vb., maden, gemi inşaa ve offshore uygulamalarına tavsiye edilir.
AS MIG 110SG	AWS A5.28: ER 110S-G	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 690 Mpa'a kadar akma dayanımına ve -50°C'de 70J darbe dayanımına sahiptir. Özellikle vinç ve köprü konstrüksiyonlarına ve offshore uygulamalarına tavsiye edilir.
AS MIG 120SG	AWS A5.28: ER 120S-G	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 960 Mpa'a kadar akma dayanımına ve -40°C'de 60J darbe dayanımına sahiptir. Özellikle vinç ve köprü konstrüksiyonlarına, demiryolu sanayine ve offshore uygulamalarına tavsiye edilir.
AS MIG CrMo1	AWS A5.28: ER 80S-B2	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 550°C'ye kadarki kullanım sıcaklıklarına ve basınca dayanıklı Cr-Mo (%1.25 Cr, %0.5 Mo) alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin, özellikle sülfürlü ürünlerle temas eden parçaların yoğun olarak kullanıldığı kimya ve petro-kimya endüstrisi için tavsiye edilir.
AS TIG CrMo1		
AS MIG CrMo2	AWS A5.28: ER 90S-B3	%5-25 CO ₂ /Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. 600°C'ye kadarki kullanım sıcaklıklarına ve basınca dayanıklı Cr-Mo (%2.25 Cr, %1.0 Mo) alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin kaynağında, termik santral, petrol sanayi ile petro-kimya endüstrisi için tavsiye edilir.
AS TIG CrMo2		
AS TIG CrMo5	AWS A5.28: ER 80S-B6	%100 Ar kullanılır. 650°C'ye kadarki kullanım sıcaklıklarına ve basınca dayanıklı Cr-Mo (%5 Cr, %0.5 Mo) alaşımlı kazan ve boru çeliklerinin kaynağı için tavsiye edilir. Dolgu metali sürünmeye ve hidrojene karşı dirençlidir.
AS TIG CrMo91	AWS A5.28: ER 90S-B9	%100 Ar kullanılır. 650°C'ye kadarki kullanım sıcaklıklarına ve basınca dayanıklı Cr-Mo (%5 Cr, %0.5 Mo) çeliklerin kaynağı için tavsiye edilir. V ve Nb ilavesi, gerilme, korozyon ve ısı oksitlenmeye karşı yüksek dayanım verir. Dolgu metali sürünmeye ve hidrojene karşı extra dirençlidir.
AS MIG COR-Ni	AWS A5.28: ER 80S-G	%5-25 CO ₂ + Ar karışım gazı veya %100 CO ₂ kullanılır. Nikel içeren çeliklerden imal edilen buhar kazanlarının ve gaz borusu hatlarının kaynağı için tavsiye edilir.

*Benzer özelliktedir.

Telin Kimyasal Kompozisyonu (%) - Tipik							Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri - Tipik				
%C	%Mn	%Si	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	Akma Dayanımı (MPa)	Çekme Dayanımı (MPa)	Uzama (%)	Çentik Darbe Dayanımı	
										J	°C
0.09	1.20	0.60	≤ 0.25	≤ 0.15	≤ 0.15	0.50	530	640	27	150	+20
										90	−20
0.09	1.90	0.70	≤ 0.25	≤ 0.15	≤ 0.15	0.50	570	690	25	120	+20
										80	−20
0.07	1.60	0.45	≤ 0.25	1.60	0.15	0.30	730	820	23	150	+20
										75	−50
0.09	1.60	0.75	≤ 0.25	0.60	0.55	0.25	680	770	24	110	+20
										60	−40
0.09	1.65	0.60	≤ 0.25	1.50	0.30	0.30	770	880	21	180	+20
										70	−50
0.10	1.80	0.66	<0.20	2.45	0.38	0.47	960	1040	16	60	−40
0.08	0.60	0.55	<0.30	<0.20	1.30	0.55	510	620	24	120	+20
										100	−10
0.08	0.60	0.50	<0.30	<0.20	2.40	1.00	540	640	22	150	+20
										90	−10
0.08	0.60	0.45	<0.25	<0.20	5.70	0.60	560	660	22	180	+20
										50	−20
0.09	0.50	0.30	<0.25	0.50	9.10	0.90S	690	780	21	150	+20
										30	−20
0.09	1.40	0.60	<0.40	0.90	-	-	530	610	26	120	+20
										60	−40

Düşük Alaşımli Çelikler için MIG Kaynak Telleri

AS MIG 100SG

AWS A5.28 : ER 100S-G
TS EN ISO 16834 : G Mn3NiCrMo

AS MIG 110SG

AWS A5.28 : ER 110S-G
TS EN ISO 16834 : G Mn3Ni1CrMo

AS MIG 120SG

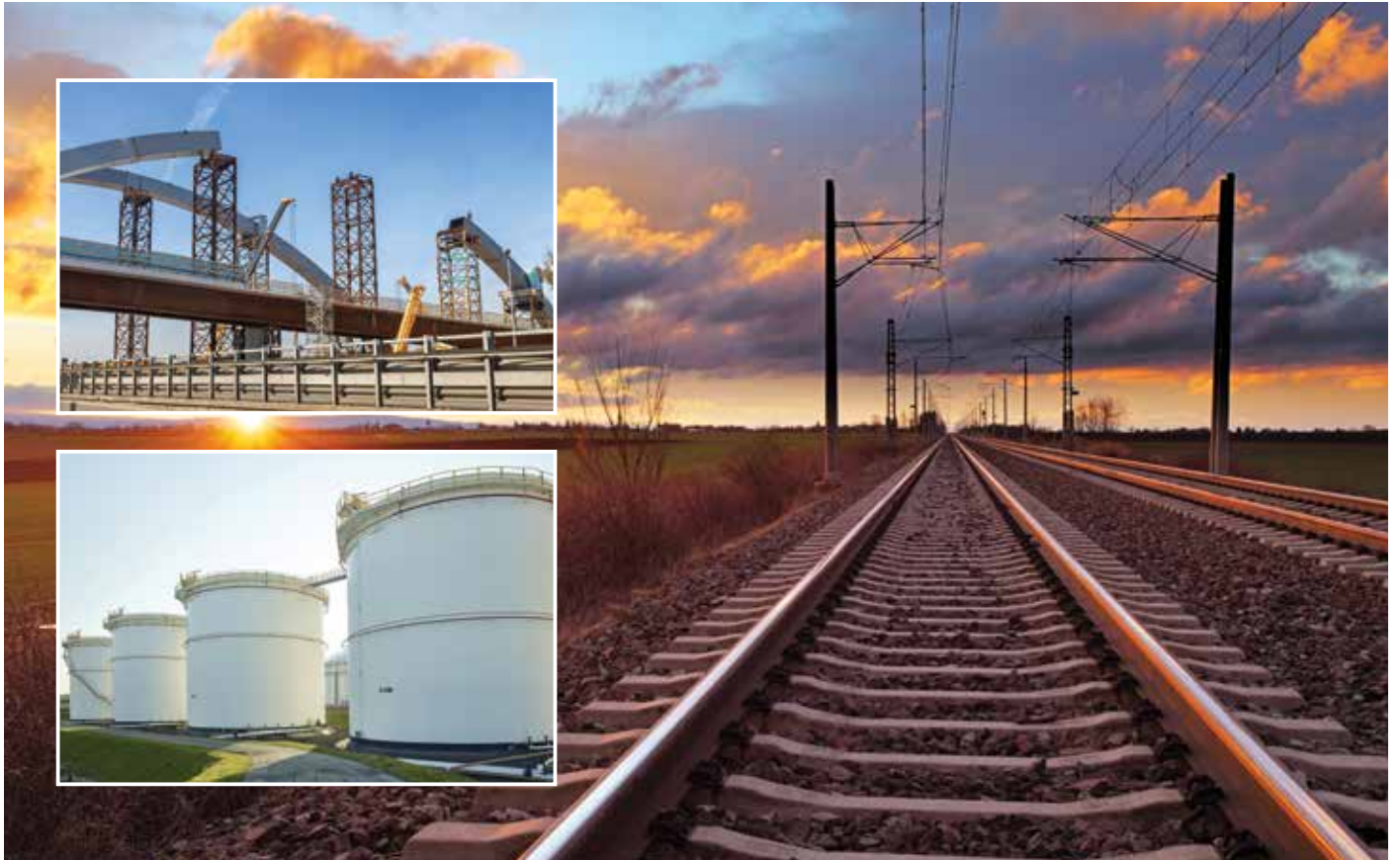
AWS A5.28 : ER 120S-G
TS EN ISO 16834 : Mn4Ni2,5CrMo

Kaynak metali, yüksek akma ve çekme mukavemetine sahip olmasının yanı sıra yüksek darbe direncine sahiptir.

Kullanım Alanları

- Köprü,
- Vinç İmalatı,
- İnşaat Sanayi
- Demiryolu,
- Maden ve gemi inşaa sanayi,
- Petro-kimya endüstrisi.

Ürün Kodu	Ürün Adı	Çap (mm)	Ambalaj
83275108048	AS MIG 100SG	0.8	15 kg makara
83275110048	AS MIG 100SG	1.0	15 kg makara
83275112048	AS MIG 100SG	1.2	15 kg makara
83275310048	AS MIG 110SG	1.0	15 kg makara
83275310046	AS MIG 110SG	1.0	250 kg varil
83275312048	AS MIG 110SG	1.2	15 kg makara
83275312046	AS MIG 110SG	1.2	250 kg varil
83275512048	AS MIG 120SG	1.2	15 kg makara



Düşük Alaşımlı Çelikler için MIG/TIG Kaynak Telleri

ASKAYNAK
Gelecek Onun Kaynağında

AS MIG Mo70

AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)*
TS EN ISO 21952-A : G MoSi

AS MIG Mo80

AWS A5.28 : ER80S-D2
TS EN ISO 21952-A : G MnMo

AS TIG Mo70

AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)*
TS EN ISO 21952-A : W MoSi

AS TIG Mo80

AWS A5.28 : ER80S-D2
TS EN ISO 21952-A : W MnMo

*Benzer özelliktedir.

Yüksek sürünme dayanımı ile kaynak metali, -40 °C ile 550°C arasındaki çalışma sıcaklıklarına uygundur.

Kullanım Alanları

- Çelik konstrüksiyon uygulamaları; ince sac, kaporta, karoseri ve egzost parçaları kaynağı,
- Kazan, basınçlı tank imalatı,
- Gaz boruları,
- Türbin rotorları,
- Petro-kimya endüstrisi
- Köprü ve demiryolu inşaatı.

Ürün Kodu	Ürün Adı	Çap (mm)	Ambalaj
83273510048	AS MIG Mo70	1.0	15 kg makara
83273512048	AS MIG Mo70	1.2	15 kg makara
83473516005	AS TIG Mo70	1.6	5 kg kutu
83473520005	AS TIG Mo70	2.0	5 kg kutu
83473524005	AS TIG Mo70	2.4	5 kg kutu
83273708048	AS MIG Mo80	0.8	15 kg makara
83273710048	AS MIG Mo80	1.0	15 kg makara
83273712048	AS MIG Mo80	1.2	15 kg makara
83473716005	AS TIG Mo80	1.6	5 kg kutu
83473720005	AS TIG Mo80	2.0	5 kg kutu
83473724005	AS TIG Mo80	2.4	5 kg kutu



Düşük Alaşımli Çelikler için MIG Kaynak Telleri

AS MIG COR-Ni

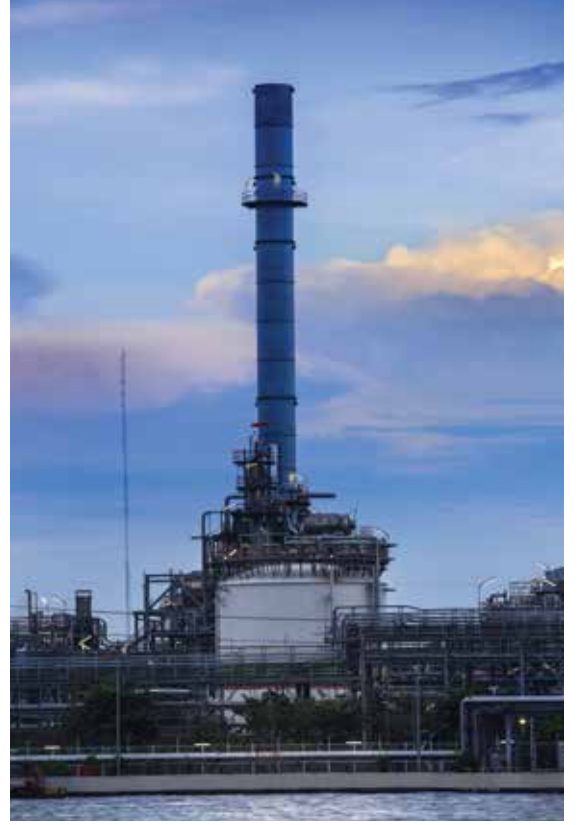
AWS A5.28 : ER 80S-G
EN ISO 16834 : G Mn3NiCu

Nikel içeren çeliklerden imal edilen buhar kazanlarının ve gaz borusu hatlarının kaynağında kullanılır. Dolgu metali atmosferik etkenlere karşı yüksek mekanik özelliklere ve dayanıma sahiptir.

Kullanım Alanları

- Petro-kimya endüstrisi
- Cor-Ten®-A, Cor-Ten®-B

Ürün Kodu	Ürün Adı	Çap (mm)	Ambalaj
83270810048	AS MIG COR-Ni	1.0	15 kg makara
83270812048	AS MIG COR-Ni	1.2	15 kg makara



AS MIG 100S-1

AWS A5.28 : ER 100S-1
TS EN ISO 16834 : G Mn3Ni1.5Mo

Askeri uygulamalarda tercih edilen HY-80 ve HY-100 tipi çeliklerin kaynağı için uygundur. Kaynak metali düşük sıcaklıklarda mükemmel darbe direnci sağlar.

Kullanım Alanları

- Askeri uygulamalar (tank, gemi, vb.)
- Otomotiv sanayi

Ürün Kodu	Ürün Adı	Çap (mm)	Ambalaj
83270810048	AS MIG COR-Ni	1.0	15 kg makara
83270812048	AS MIG COR-Ni	1.2	15 kg makara



Düşük Alaşımlı Çelikler için TIG Kaynak Telleri

ASKAYNAK
Gelecek Onun Kaynağında

AS TIG CrMo5

AWS A5.28 : ER 80S-B6
TS EN ISO 21952-A : W CrMo5Si

AS TIG CrMo91

AWS A5.28 : ER 90S-B9
TS EN ISO 21952-A : W CrMo91

Yüksek sıcaklıklarda kullanılan kazan ve boru çeliklerinin kaynağında kullanılır. Dolgu metali sürünmeye ve hidrojene karşı dirençlidir. AS TIG CrMo91'deki vanadyum ve niobyum ilavesi ürünün sıcak hidrojen tesislerinde kullanımına imkan verir.

Kullanım Alanları

- Termik santraller
- Petro-kimya endüstrisi
- Türbin ve kazan imalatı
- Termo-elektrik santraller

Ürün Kodu	Ürün Adı	Çap (mm)	Ambalaj
83477816005	AS TIG CrMo5	1.6	5 kg kutu
83477820005	AS TIG CrMo5	2.0	5 kg kutu
83477824005	AS TIG CrMo5	2.4	5 kg kutu
83477916005	AS TIG CrMo91	1.6	5 kg kutu
83477920005	AS TIG CrMo91	2.0	5 kg kutu
83477924005	AS TIG CrMo91	2.4	5 kg kutu





Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41420 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Caddesi, Evliya Çelebi Mahallesi Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayi Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83 06370, Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks : (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayi Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Yeşiloba Mah. 46253 Sokak, Metal Sanayi Sitesi, No: 5/B, 01100 Seyhan - ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr